

# metalúrgica Vázquez

## ML 300

ARMADORA DE EMPANADAS  
DE AVANCE INTERMITENTE



ISO 9001:2008  
Management  
System



La MULTILINEA ha sido diseñada para elaborar rápida y fácilmente productos en base a masa laminada con o sin relleno. En el caso de empanadas, ML recibe la masa plegada o en rollo próxima al espesor final, calibra el espesor, empalma las sucesivas láminas, humecta la superficie de la masa si es preciso, deposita la dosis de relleno adecuada, pliega formando un doble tubo, pisa estampando un dibujo de cierre, corta, y entrega el producto listo para hornear o almacenar en cámara.

Con simples cambios de accesorios la ML puede generar cortes de masa de distintas formas con o sin deposición de sustancia cremosa en su superficie, productos variados de pastelería, dosificación de distintos tipos de rellenos con o sin elementos sólidos en suspensión como carne cortada a cuchillo, etc.

La Armadora cuenta con los siguientes elementos:

### MODULO CALIBRADOR PARA AFINADO DE MASA (Cant:1)

Compuesto por: Mesa de entrada para la recepción de los bastones en rollos, de acero inoxidable. Un módulo laminador ancho 320 mm, con rodillos de Ø 120 mm recubiertos en cromo duro. Espesor regulable de 0 a 3 mm. Velocidad regulable por variador de frecuencia. Coberturas integrales en acero inoxidable. Dispositivos de seguridad.

### CARACTERÍSTICAS

Capacidad: 4.800 unidades/hora (en dos vías)

Ancho nominal de trabajo: 300 mm  
(320 ancho máximo de masa)

Ancho de banda transportadora: 340 mm

Vías de trabajo: 2 (Con masa de ancho 300 mm)

# ML 300

## ARMADORA DE EMPANADAS

### DE AVANCE INTERMITENTE

#### MESA DE ARMADO (Cant:1)

Compuesta por: Bastidor de acero inoxidable ancho 360 mm con el quiebre inicial para harinado inferior. Patas de registro. Banda de 2 telas con recubrimiento de poliuretano sanitario FDA, con guías longitudinales inferiores. Mando por medio de tambor de gran diámetro engomado actuando como arrastre de banda. Destensado rápido para limpieza. Altura 950+/- 50 mm.

#### HARINADOR (Cant:1)

Para ancho de trabajo 300 mm, íntegramente en acero inoxidable AISI 304. Caudal de salida regulable por medio de variador de frecuencia que controla la velocidad del rodillo de salida. Potenciómetro de registro.

#### DISPOSITIVO HUMECTADOR DE MASA (Cant: 1)

Con dosificación por medio de combinación de agua y aire comprimido, con depósito de agua y electroválvula de habilitación con línea en marcha.

#### DISPOSITIVO CORTADOR LONGITUDINAL DE MASA (Cant:1)

Tres ruedas de corte de inoxidable, independientes regulables para el corte longitudinal.

#### DOSIFICADOR DE RELLENO POR BOMBEO A ÉMBOLO (Cant:1)

Módulo construido totalmente en acero inoxidable AISI 304. Consta de 2 émbolos fácilmente desarmables para limpieza. Dosis regulables electrónicamente. Registro de dosis de 20 a 60 grs. Capacidad de la tolva NO INFERIOR A 30 Kg. Obturación de picos. Dispositivo de corte para rellenos tipo fibrosos o poco cremosos.

#### DISPOSITIVO PLEGADOR DE MASA (Cant:1)

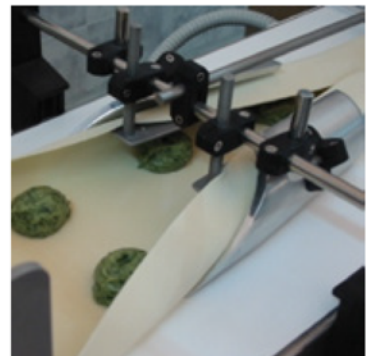
Juego de 2 plegadores de aluminio anodizado y acero inoxidable totalmente regulables.

#### ESTAMPA ALTERNATIVA (Cant:1)

Construida en aluminio y acero inoxidable, el movimiento alternativo se produce por medio de un árbol de levas que da gran potencia y precisión al prensado. El punto de final de carrera de descenso es de altura regulable, lo que permite obtener el espesor deseado en la zona de repulgue. Los moldes de corte son de posición flotantes, lo que impide que se dañe la banda, los moldes de pisado y corte son construidos en aluminio con acabado blasting. Además se cuenta con una regulación de posicionado longitudinal de todo el conjunto correctamente reglado, regulación fina de altura reglada en ambos laterales y de fácil acceso, regulación del corte respecto del pisado con reglaje en ambos laterales. Se incluye un juego de moldes de pisado, y uno de corte, de forma a elección.

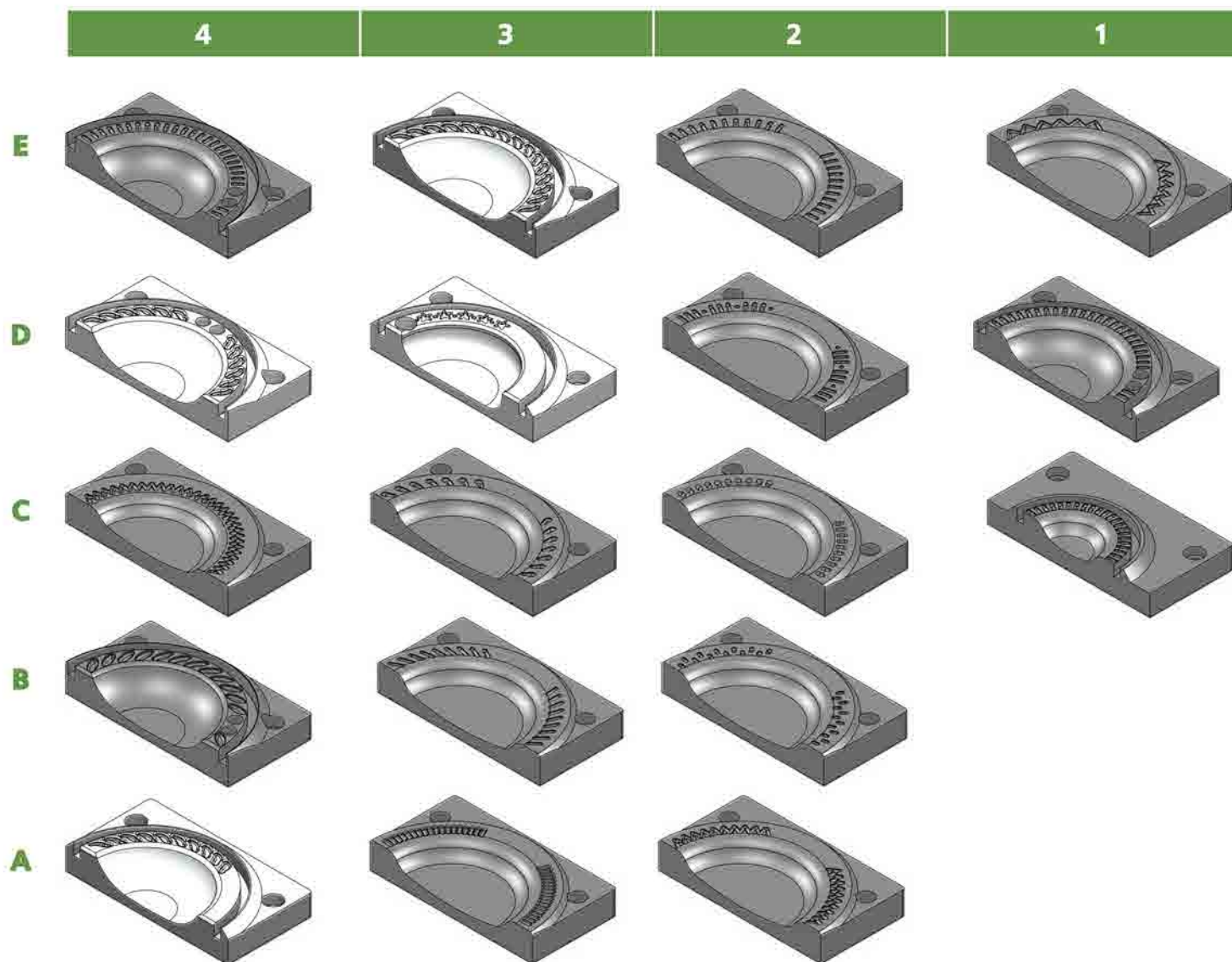
#### TABLERO ELÉCTRICO (Cant:1)

Gabinete fijado al bastidor de la máquina. Conectado con los distintos módulos por medio de fichas multipolo estancas. Tablero de mando ergonómico posicionable hacia ambos laterales del equipo. Ambos tableros dejarán libre la zona de carga de relleno. El accionamiento de las cubiertas protectoras no provocará la pérdida de energía del sistema.



# Pisadores

DE REPULGUE A ELECCIÓN



- Moldes adaptables a todas las máquinas
- Desde  $\varnothing$  8 cm (tipo copetín) hasta  $\varnothing$  14 cm
- Para máquinas automáticas y semiautomáticas el molde y las letras se fabrican a pedido del cliente.